

FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO CON SAL 5%

Código	FT.PT.02
Versión	1.3
Fecha entrada en vigencia	08-04-2022
Páginas	1 de 3

1. ANTECEDENTES GENERALES

1.1. Descripción del producto

Los huevos de gallina, tienen propiedades nutritivas y funcionales que son aportadas a los productos a los que se adicionan. A estos se les elimina la cáscara y membranas de forma aséptica, luego son filtrados, homogeneizados con la sal y sometidos a pasteurizado. Este tratamiento térmico (pasteurización) tiene por finalidad la destrucción hasta niveles aceptables de la población microbiana patógena presente en el huevo. Una vez obtenido el huevo líquido pasteurizado es empleado en industrias alimentarias como ingrediente diversas preparaciones alimenticias, tanto por su alto valor nutritivo, como por las propiedades funcionales que confieren a los productos a los que se adicionan. No contiene agentes preservantes ni colorantes.



1.2. Uso Previsto.

Este producto puede ser utilizado en una amplia gama de preparaciones que incluyan huevo, con la ventaja de facilitar el manejo de los procesos y garantizar las condiciones microbiológicas finales. Se destaca su uso en industria de mayonesas, galletas, pastas, postres. Apto para consumo de todo tipo de personas excepto personas alérgicas al huevo y/o con hipertensión arterial.

2. ROTULACIÓN

Huevo líquido pasteurizado con sal

Elaborado, envasado y distribuido por Agricovial S.A. El Romeral, Parcela $n^{\rm o}$ 11 San Bernardo,

Santiago- Chile. Fono: 225786900

Res. SESMA 016248 del 29-11-94. Región

Metropolitana.

Ingrediente: Huevos (PRODUCTO ALÉRGENO), sal (ALTO EN SODIO), ácido cítrico (como regulador de

acidez) **Lote:**

Fecha de vencimiento:

Contenido Neto:

Instrucciones de almacenamiento: Mantener refrigerado entre 0 y 5°C. Una vez abierto consumir dentro de 24 horas.

Instrucciones de uso: Agitar antes de usar.

Producto Chileno

INFORMACIÓN NUTRICIONAL		
Porción:8 cucharadas soperas (50 g, 1 huevo)		
Porciones por envase: según formato de venta		
	100	4

Forciones por envase, segun formato de venta		
	100 g	1 porción
Energía (Kcal)	165	82,5
Proteínas (g)	12,3	6,15
Grasa Total (g)	10,2	5,1
Grasa Saturada (g)	3,9	1,95
Grasa monoinsaturada (g)	4,0	2,0
Grasa poliinsaturada (g)	2,4	1,2
Ácidos grasos trans (g).	0,10	0,05
Colesterol (mg)	494	247
Hidratos de Carbono disponibles (g)	5,8	2,9
Azúcares Totales (g)	0,0	0,0
Sodio (mg)	1781	890,5



FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO CON SAL 5%

Código	FT.PT.02
Versión	1.3
Fecha entrada en vigencia	08-04-2022
Páginas	2 de 3

3. REQUISITOS DE CALIDAD: SENSORIAL - FÍSICO - QUÍMICO

CARACTERÍSTICAS SENSORIALES		Características físico-químicas	
Color	Café anaranjado	Sólidos Solubles	29 ± 2 °Brix
Aroma	Característico y natural a huevo	рН	7.4 ± 0.3
Apariencia	Líquido	% NaCl	4,7-5,4
Textura	Viscoso	Temperatura	0-5°C

4. REQUISITOS DE CALIDAD: MICROBIOLOGIA

Análisis (n:5)	Unidad	Valor informado	Valor referencia según DS.977/96 Art. Nº 173; ítem 12.1	
		mormado	m	М
Salmonella sp. (en 50g) (c:0)	Presencia/ausencia	Ausencia	0	
Recuento aerobios mesófilos (c:2)	UFC/g	Menor a 10 ⁴	10 ⁴ ufc/g	5x10 ⁴ ufc/g

5. CONTAMINANTES Y RESIDUOS			
Metales Pesados	Artículo 160	Ver referencia	
Residuos de Pesticidas	Artículo 162	Ver referencia	
Otros contaminantes Artículo 170 Dioxinas y PCBs 3,0 pg(EQT/OMS/g de grasa)			
Valores de Referencia: Decreto Supremo 977/96			

6. VIDA ÚTIL

25 días de vida útil

Manteniendo en todo momento la cadena de frío de 0-5°C y evitando las manipulaciones que pueden contaminar el producto y facilitar su deterioro.



FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO CON SAL 5%

Código	FT.PT.02
Versión	1.3
Fecha entrada en vigencia	08-04-2022
Páginas	3 de 3

7. MANIPULACIÓN INAPROPIADA Y NO INTENCIONADA

Se considera manipulación inapropiada:

- Mantener el producto sobre los 5°C.
- Mantener el producto expuesto al medio ambiente, sin su envase primario o tapa.
- Usar el producto después de 24 horas de su apertura.
- Usar el producto después de la fecha de vencimiento

8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN.

Mantener refrigerado entre 0-5°C. Se distribuye hasta un 30% de vida útil concebida, permaneciendo en ambiente cerrado y refrigerado.

9. BIBLIOGRAFÍA

- 1. Asociación de productores de huevos. ASOHUEVO. Santiago, Chile.
- 2. El huevo para consumo: Bases productivas. SAUVEUR, B. Editorial Aedos, España, 1993.pp.271.
- 3. Manual de Aplicación del Sistema APPCC en Centros de Clasificación de Huevos e Industrias de Ovoproductos. Cabellos P., Lizcano L, García M. España, 2006.
- 4. Reglamento Sanitario de los Alimentos de Chile, Ministerio de Salud, República de Chile.